

CESAB B200 1,0–1,5 t

Elektro-Gabelstapler



Kompakt und wendig



CESAB



Kompakte Maße und hervorragende Wendigkeit für maximale Produktivität

- *Tragfähigkeiten von 1,0 bis 1,5 Tonnen*
- *Kompaktes Dreirad-Chassis*
- *Kraftvolle 24-V-Motoren für hohe Produktivität*
- *Führende CESAB-Hubgerüsttechnologie für hervorragende Durchsicht*

Die Dreiradstapler der CESAB B200 Baureihe bieten eine perfekte Kombination aus kompaktem Format, guter Wendigkeit und hohem Leistungsvermögen. Mit einer Tragfähigkeit von 1.000 bis 1.500 kg und Hubhöhen von bis zu 6.505 mm ermöglichen sie äußerst produktives Arbeiten auch bei beengten Raumverhältnissen.

Zur hervorragenden Wendigkeit des CESAB B200 tragen nicht nur seine kompakten Abmessungen bei. Auch die ergonomischen Bedienelemente und die gute Übersicht dank der führenden CESAB-Hubgerüsttechnologie sorgen dafür, dass gerade bei wenig Platz ein schnelleres Stapeln und Rangieren möglich ist. Gleichzeitig erhöhen sie die Sicherheit und senken das Risiko von Schäden an der Ware.

Neben einem hohen Leistungsvermögen bietet die CESAB B200 Baureihe nicht zuletzt eine exzellente Zuverlässigkeit. Das patentierte Doppel-C-Hubgerüstprofil – exklusiv nur bei CESAB zu finden – ermöglicht höhere Festigkeit und Steifigkeit bei kompakteren Abmessungen. Durch mechanisch bearbeitete Hubgerüstprofile und ein optimiertes Schweißverfahren ist eine lange Lebensdauer gewährleistet. Wartungsfreie Lager und einfacher Servicezugang zu allen wichtigen Bauteilen senken den Zeitaufwand für die Wartung und maximieren die Betriebszeiten.

Kompaktheit, Wendigkeit und hohe Leistung machen den CESAB B200 somit zur idealen Wahl für eine produktivere Intralogistik – ein Vorteil, der sich direkt bei Ihrer Rendite bemerkbar macht!



Seitlicher Batteriewechsel

Die Batterie ist von der Seite zugänglich und ermöglicht somit einen schnellen, einfachen Wechsel – ein großer Vorteil gerade im Mehrschichtbetrieb. Dadurch steigt die Produktivität und Sie arbeiten rentabler.



Ergonomische Bedienung

Mit den proportionalen elektronischen Bedienelementen, die in die neue (optionale) Armlehne integriert sind, steuert der Fahrer alle Hydraulikfunktionen bequem per Mini-Joystick oder Tipptasten.



Hervorragende Wendigkeit

Der 180°-Drehwinkel des Hinterrads und die kompakten Abmessungen des Geräts garantieren hervorragende Wendigkeit – wichtig überall, wo wenig Platz ist, etwa in schmalen Arbeitsgängen.



Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten

Die Batterie und alle wichtigen Bauteile sind beim CESAB B200 für Wartungsarbeiten schnell und einfach zugänglich. Dies minimiert den Zeitbedarf für die Wartung und maximiert die Betriebszeiten.

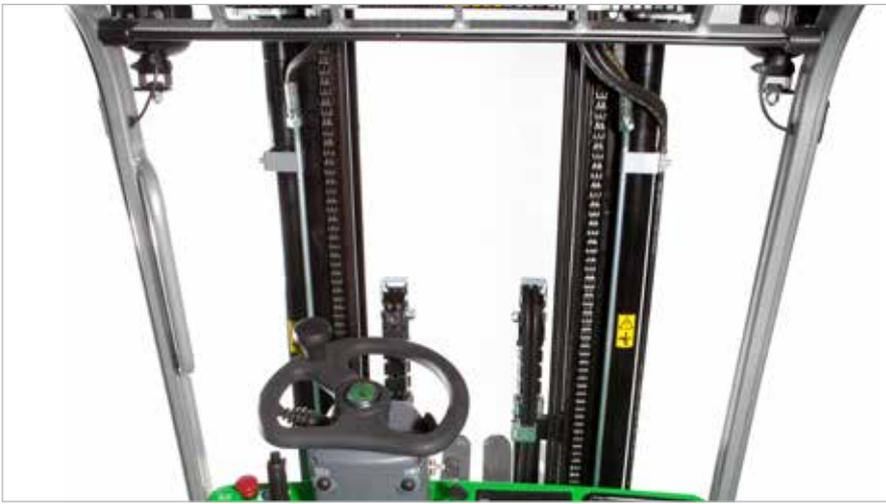
Abgestimmt auf Ihre Anforderungen

Ob Kleinbetriebe, die eine höhere Tragfähigkeit als bei einem Elektro-Hubwagen brauchen, oder erfahrene Gabelstapler-Anwender, die effizienter arbeiten möchten: Die CESAB B200 Baureihe ist die ideale Wahl, um die Rentabilität in Ihrer Intralogistik zu steigern.

Mit seinen kompakten Abmessungen und einer Hubhöhe von 6.505 mm ist der CESAB B200 nicht nur die perfekte Alternative zu einem Schubmaststapler, sondern bietet auch zusätzliche Flexibilität – denn er lässt sich mit gleicher Produktivität innen wie außen einsetzen. Das Be- und Entladen von Lkw ist dadurch mit demselben Gerät möglich wie das Stapeln im Freilager oder in der Halle. Das Ergebnis sind kürzere Taktzeiten und somit eine höhere Produktivität – ein direkter Kostenvorteil!

Gerade für wachsende Unternehmen ist der CESAB B200 eine ausgezeichnete Investition. Er ermöglicht produktives Arbeiten auch bei beengten Raumverhältnissen und wächst durch seine hohe Tragfähigkeit mit dem Betrieb mit. Sie profitieren dadurch nicht nur sehr rasch von geringeren Kosten in der Intralogistik, sondern auch von einer höheren Kapitalrendite über die gesamte Lebensdauer Ihres CESAB B200.

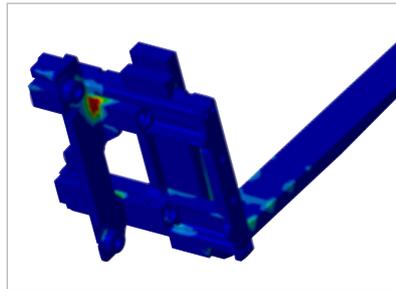
- *Exzellente Umschlagsleistung sowohl in der Halle als auch im Freien*
- *Hubhöhe bis 6.505 mm, kompakt und wendig für den Einsatz in engen Gängen*
- *Auch sehr gut zum Be- und Entladen von Lkw geeignet – nahtlose Integration in die Lagerabläufe*



Hervorragende Sicht

Die Konstruktion mit zwei Vollfreihubzylindern bietet optimale Durchsicht für den Fahrer und ermöglicht schnelles, präzises Arbeiten beim Stapeln, Be- und Entladen. Die Hydraulikleitungen für den dritten und vierten Steuerkreis sind hinter den Mastprofilen verlegt, was die Sicht weiter verbessert und gleichzeitig den Schläuchen Schutz bietet.

imd
intelligent mast design



Höchste Robustheit und Zuverlässigkeit

Das Hubgerüst wird in einem optimierten Schweißverfahren gefertigt. Dies ermöglicht nicht nur eine längere Lebensdauer durch weniger Beanspruchung und Verschleiß am Hubgerüst, sondern auch eine größere Robustheit durch besseren Schutz vor Schäden durch Überlastung.



Leiserer, komfortablerer Betrieb mit weniger Vibrationen

Durch einen hydraulischen Bremseffekt am Ende des Hub- und Senkwegs werden die Bewegungen flüssiger. Dies steigert nicht nur die Stabilität des Geräts, sondern auch den Arbeitskomfort. Zudem werden durch die zwei Freihubzylinder die Vibrationen im Vergleich zu Konstruktionen mit einem einzigen Zylinder verringert.

Branchenführende Hubgerüsttechnologie

- *Optimale Übersicht für den Fahrer*
- *Zuverlässigkeit und kraftvolle Leistung in Einem*
- *Leiserer Betrieb mit weniger Vibrationen*
- *Weniger Wartungsbedarf*

Das Hubgerüst nimmt einen zentralen Stellenwert in der Produktentwicklung von CESAB ein. Dies zeigt sich bereits in der engen Zusammenarbeit mit den Spezialisten in unserem Hubgerüst-Werk. Ein Ergebnis ist das Intelligente Mast-Design (IMD) des CESAB B200, das maximale Zuverlässigkeit und eine hervorragende Sicht für höchste Produktivität bietet.

Ein patentiertes „Doppel-C-Profil“ – exklusiv bei CESAB zu finden – steigert außerdem die Festigkeit und Steifigkeit des Hubgerüsts. Als Kunde profitieren Sie dadurch nicht nur von besserer Produktivität dank kürzerer Taktzeiten, sondern auch von größerer Zuverlässigkeit durch die robustere Konstruktion.

Zudem sind die Hubgerüstprofile mechanisch bearbeitet, was eine Reihe von Vorteilen bietet: weniger Energieverbrauch und Verschleiß durch geringeres Spiel sowie die Möglichkeit zum Einsatz von wartungsfreien Lagern für niedrigere Gesamtbetriebskosten.

Durch kürzere Hubgerüstprofile verringert sich auch die Länge des CESAB B200, und durch das kleinere Gegengewicht wird das Fahrzeug insgesamt leichter. Dies ermöglicht nicht nur eine hervorragende Wendigkeit, sondern auch eine längere Arbeitsdauer pro Batterieladung – mit entsprechenden Vorteilen für die Betriebszeiten und die Produktivität.

Einstellbare Gleitstücke sorgen außerdem für eine schnelle, einfache Wartung, längere Betriebszeiten und niedrigere Wartungskosten.



Höchste Standards in der Fertigung

- *Gefertigt nach dem bewährten TPS**
- *Onboard-Diagnose für schnelle Reparaturen*
- *Robuste Metallverkleidung für lange Lebensdauer*
- *Sehr servicefreundlich*

Die CESAB B200 Baureihe wird nach dem weltweit bekannten TPS gefertigt. Dieses gewährleistet nicht nur höchste Qualitätsstandards, sondern macht die Produktion durch die Verwendung abfallvermeidender Produktionstechniken auch umweltfreundlicher.

Von der Herstellung der einzelnen Bauteile bis zur Endmontage zeigt sich bei der CESAB B200 Baureihe eine konsequente Qualitätsphilosophie. Gezielt angebrachte Metallverkleidungen sorgen dort, wo es wichtig ist, für maximale Robustheit, ohne das Gerät schwerfällig zu machen.

Auch die Servicefreundlichkeit ist ein wichtiger Faktor. Sollte es einmal zu einer Störung kommen, ist die Ursache dank der Onboard-Diagnose für den Servicetechniker direkt sichtbar und somit schnell abgestellt.

Alle wichtigen Bauteile sind schnell und einfach zugänglich, was den Zeitaufwand für die Wartung verringert und die Betriebszeiten maximiert.



CESAB B210



CESAB B213



CESAB B215

Spezifikationen des Gabelstaplers

Modell	CESAB B210	CESAB B213	CESAB B215
Antriebseinheit	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Tragfähigkeit Q [t]	1,0	1,25	1,5
Lastschwerpunkt c [mm]	500	500	500
Hubhöhe h_3 [mm]	3270	3270	3270
Fahrgeschwindigkeit mit/ ohne Last [km/h]	12/12,5	12/12,5	12/12,5
Hubgeschwindigkeit mit/ ohne Last [km/h]	0,32 / 0,52	0,31 / 0,52	0,30 / 0,52
Wenderadius W_a [mm]	1234	1396	1450

Erleben Sie die Vorteile selbst

Warum sollten Sie sich für einen CESAB B200 entscheiden? Weil er ein kompakter, wendiger Stapler ist, mit dem man einfach gut arbeiten kann – also vielleicht auch für Ihr Unternehmen die richtige Wahl.

Wenn Sie die Vorteile des CESAB B200 aus erster Hand erleben möchten, sprechen Sie einfach Ihren CESAB Händler vor Ort auf eine Vorführung an. Überzeugen Sie sich selbst davon, dass sich kleine Maße und große Produktivität nicht ausschließen müssen: Hier bekommen Sie beides in einem Gerät!





Die in dieser Broschüre veröffentlichten Daten sind nicht bindend auf unsere Standardbedingungen der Lieferung im Betrieb. Wenn Sie weitere Informationen wünschen, wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB-Vertragshändler. Die in dieser Broschüre veröffentlichten Daten sind nicht bindend auf unsere Standardbedingungen der Lieferung im Betrieb. Wenn Sie weitere Informationen wünschen, wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB-Vertragshändler.

